

Wir sind ein Systemanbieter im Bereich der Kabeltechnik und Elektronikfertigung und bieten verschiedenste Produkte für folgende Fertigungsaufgaben an:

Abspulen und Zuführung von Leitungen

Ablängen

Abisolieren

Abmanteln

Crimpen von Kontakten

Kontaktsplizen

Sealverarbeitung

Autom. Kabelverarbeitung

Endprüfsysteme

Qualitätsüberwachung

Tüllenverarbeitung

Schmelzgunstechnik

Elektrische Schrauber

Zangen

Komponentenverarbeitung

Entriegelungswerkzeuge

Schnitt- und Abisoliermesser

Schmiermittel

Ultraschallschweißen

Gehäusebau nach Maß

Sonderlösungen und Musterbaufertigung für Elektronikverguss

Service, Schulung, Support

Genauere Informationen über unsere Produkte finden Sie auf unserer Homepage:

www.cetec.co.at

CETEC Systems GmbH Sondermaschinenvertrieb

Lavaterstrasse 5/1/2 A-1220 Wien

Tel: +43 1 548 19 04

FAX: +43 1 548 19 04 -20

eMail: office@cetec.co.at

www.cetec.co.at

Specifications

Frequency	20 kHz nominal
Ultrasonic Power Output	3.0 kW maximum
Power Supply	220-240 VAC; 16 Ampere maximum
Pneumatic Pressure	6.5 bars / 94 psi dry, clean air
Weld Force	~ 1600 N maximum
Tooling	Sonotrode/Anvil/Fixture optimized for application
Weldhead	12 kg / 26.5 pounds; 7.5W x 20D x 8H inch
Controller	Power module with integrated power controls; 14W x 22.5D x 11H inch; 6.5" TFT Touchscreen

präsentiert

Ultraschallschweißgerät US 3020WS



TS TECH SONIC



Eigenschaften:

- Litzenquerschnitt: 0,35 bis 33 mm² (Gesamtquerschnitt); Splicen von mehreren Drähten von AWG 22 bis AWG 2
- Prozessüberwachung von: Starthöhe, Endhöhe, Schweißenergie, Schweißzeit, Gesamtenergie und Maximalenergie. Diese können als Sollwerte oder Fehler in % ausgedrückt werden, oder die Bereiche werden als Grenzwerte ausgewertet (zB. Endhöhe zwischen 1,2 mm und 1,3 mm, alles andere defekt).
- Wählen Sie für Ihren Auftrag eine beliebige Kombination aus wichtigen Parameter für den Prozess aus.
- Digitale Wegmessung für präzisen und langlebigen Einsatz.
- Voll-digitale Amplitudensteuerung mit Feineinstellung in 1 Mikrometer-Schritten; automatische Leistungsanpassung an das angewählte Programm.
- Prozessüberwachung: die letzten 100 Schweißergebnisse können direkt auf dem Controller abgerufen werden. Auslesen und Speicherung via USB-Sticks ist möglich. Wenn gewünscht, kann die Protokollierung und Datensätze über Ethernet auf einen PC gespeichert und wieder geladen werden.
- Einfache grafische Benutzeroberfläche mit Touchscreen-basierte Bedienung

Features

Splices stranded, braided and magnet wires: 0.35-33 mm² (total cross section); multiple wire splicing from 22AWG – 2AWG

Welds may be monitored in terms of any or all of the following: Start Height, End Height, Weld Energy, Weld Time, End Power, and Max Power. These may be expressed as set points/percent error allowed, or the ranges may be expressed as limit values (i.e., End Height between 1.2 mm and 1.3 mm, all else defect). Select for enforcement any combination of parameters important to the process.

Digital travel measurement for robust, high precision operation

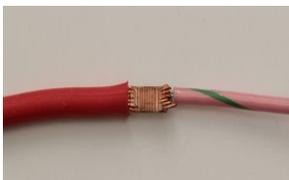
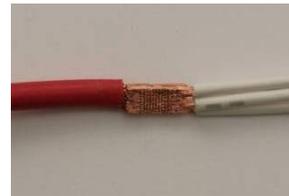
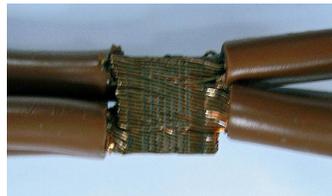
Fully closed-loop digital amplitude control with precision setting in one micron increments; automatically adjusts power to desired weld operation

Production logging: the last 100 weld results can be browsed directly on the controller. Also, by simply plugging a USB stick memory, the controller can log all welds until the USB stick memory is full. If desired, this logging can be performed over Ethernet, where a customer-provided PC may listen for the data

No design limit on number of individual weld recipes available for recall
Easy to use graphical user interface with touch screen-based operation

Vorteile

- US 2030WS ist ein leichtes, kompaktes, modulares System ideal für begrenztes Raumangebot
- Einfache, schnelle Werkzeugwechsel und Einstellungen reduzieren die Ausfallzeiten und Betriebskosten
- Effizientes kostengünstiges System mit sehr gutem Preis–Leistungsverhältnis bei Ersatzteilen und langer Lebensdauer
- Außergewöhnlich schnelle Zykluszeiten sorgen für mehr Produktivität
- Integriertes Qualitätskontrollsystem mit automatischer Prozessüberwachung gewährleistet bleibende Produktqualität
- Ergonomisch gestaltete Benutzeroberfläche für einfache Bedienung.
- Einfache Einrichtung, Betrieb und Wartung für schnellen Systemstart und reduzierte Ausfallzeiten
- Hochwertige Werkzeugkonstruktion für gleichbleibende Schweißqualität und lange Lebensdauer

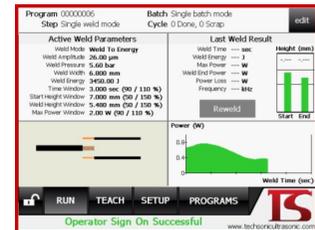


Benefits

- Bench top unit is a lightweight, compact, modular system ideal for limited-space areas
- Easy, quick tooling changes with easy calibration reduce downtime and operating costs
- Competitive initial system investment and low-cost replacement tooling yields lower life-time costs
- Exceptionally fast cycle times provide increased productivity
- Integrated quality control system with automatic process monitoring results in consistent product quality
- Ergonomically designed user interface for ease of use and reduced operator training
- Ease of set up, operation and maintenance means quick system start up and reduced system downtime
- High-quality tooling design for consistent welding and long tool life



Wire Splice Editor / AWG-Editor



Operator Run Screen / Operator Bildschirm

